

## PROGRAMMÜBERSICHT

### Montag, 11. Mai

|       | Session A – Europa Saal  | Session B – Brüssel Saal   | Session C – Raum K2  |
|-------|--|--|--|
| 09:00 | Eröffnungsveranstaltung  |  |  |
| 11:00 | Pause  |  |  |
| 11:30 | <b>Mo.1.A</b>  |  |  |
|       | Vorträge der Preistragenden                                      |  |  |
| 12:30 | Mittagspause   |  |  |
| 13:30 | <b>Mo.2.A</b>  | <b>Mo.2.B</b>  | <b>Mo.2.C</b>  |
|       | Ultraschall-Bildgebung –<br>TFM & Co.<br>H. Küchler, J. Schuster | Oberflächennahe Verfahren<br>R. Casperson, T. Orth                           | Strukturintegritäts-<br>überwachung<br>S. Feistkorn, F. Schubert |
| 15:10 | Pause  |  |  |
| 15:50 | <b>Mo.3.A</b>  | <b>Mo.3.B</b>  | <b>Mo.3.C</b>  |
|       | Neue Ultraschall-<br>Anwendungen<br>J. Büchler, T. Schwender     | Digitalisierte ZfP und<br>Künstliche Intelligenz 1<br>A. Meißner, B. Valeske | Normen, Regelwerke und<br>Standards<br>F. Bake, M. Schmitt       |
| 17:00 | Pause  |  |  |
| 17:15 | <b>Mo.4.A</b>  |  |  |
|       | Poster Slam<br>Europa Saal                                       |  |  |
| 18:30 | Poster- und Ausstellungsabend im Foyer                           |  |  |



## Dienstag, 12. Mai

|       | Session A – Europa Saal   | Session B – Brüssel Saal  | Session C – Raum K2   |
|-------|---|---|---|
| 08:30 | <b>Di.1.A</b><br><b>Kunststoffe und Kunststoffverbunde</b><br>M. Gurka, J. Hufert               | <b>Di.1.B</b><br><b>Materialcharakterisierung</b><br>S. Barton, M. Pelkner            | <b>Di.1.C</b><br><b>Bauwesen</b><br>A. Schimkus, A. Taffe                               |
| 10:10 | <b>Pause</b>  |   |   |
| 10:40 | <b>Di.2.A</b><br><b>Digitalisierte ZfP und Künstliche Intelligenz 2</b><br>E. Neuser, T. Reindl | <b>Di.2.B</b><br><b>ZfP für Luftfahrt und Automobil</b><br>M. Kreuzbruck, T. Würschig | <b>Di.2.C</b><br><b>Energiewende und Nachhaltigkeit</b><br>J. Lecompagnon, P. Mikitisin |
| 12:00 | <b>Mittagspause</b>   |   |   |
| 13:00 | Forum „Warum KI und Digitalisierung ohne Verbandsarbeit nicht gehen.“ im <b>Raum K1</b>         |   |   |
| 14:00 | <b>Pause</b>  |   |   |
| 14:30 | DGZfP-Mitgliederversammlung im Europa Saal  |   |   |
| 20:00 | Konferenzabend in „La Fabrik“, Aachen   |   |   |

## Mittwoch, 13. Mai

|       |   |   |   |
|-------|---|---|---|
| 09:00 | <b>Mi.1.A</b><br><b>Drohnen und Robotik</b><br>D. Algernon, R. Loewe                  | <b>Mi.1.B</b><br><b>Eisenbahnwesen</b><br>P. Archinger, S. Moeck                    |   |
| 10:00 | <b>Pause</b>  |   |   |
| 10:20 | <b>Mi.2.A</b><br><b>In-Line Ultraschallprüfung</b><br>S. Falter, M. Gaal              | <b>Mi.2.B</b><br><b>Industrielle Computertomografie</b><br>M. Kornely, U. Zscherpel | <b>Mi.2.C</b><br><b>Thermografie 1</b><br>G. Mayr, M. Ziegler   |
| 11:40 | <b>Mittagspause</b>   |   |   |
| 12:10 | <b>Mi.3.A</b><br><b>Neue Ansätze in der Ultraschallprüfung</b><br>T. Heckel, M. Spies | <b>Mi.3.B</b><br><b>Durchstrahlungsprüfung</b><br>F. Herold, T. Stocker             | <b>Mi.3.C</b><br><b>Thermografie 2</b><br>A. Dillenz, I. Jakobi |
| 13:35 | Schlusswort   |   |   |

Session A – Europa Saal

09:00 Eröffnungsveranstaltung  
 11:00 **Pause**  
**Mo.1.A**  
 11:30 **Vorträge der Preistragenden**  
 12:30 **Mittagspause**

Session A – Europa Saal

**Mo.2.A**  
**Ultraschall-Bildgebung – TFM & Co.**  
 Heiko Küchler,  
 Jens Schuster

Session B – Brüssel Saal

**Mo.2.B**  
**Oberflächennahe Verfahren**  
 Ralf Casperson,  
 Thomas Orth

Session C – Raum K2

**Mo.2.C**  
**Strukturintegritäts-überwachung**  
 Sascha Feistkorn,  
 Frank Schubert

13:30 **Mo.2.A.1**  
 Ultraschall-Fehlerrekonstruktion in unidirektional faserverstärkten Verbundwerkstoffen mittels TFM  
 Martin Spies, Baker Hughes, Saarbrücken

**Mo.2.B.1**  
 Automatisierte Detektion von Hard Spots an Grobblechen mit einem optimiertem 3MA-Verfahren  
 Sven Lutter, Rosenxt – IDS GmbH, Frankenthal

**Mo.2.C.1**  
 Diskussionsvortrag: Stand der Technik, zukünftige Entwicklungen und ein Abgleich mit der Realität – Sind wir überhaupt bereit für KI & Co im Asset Integrity Management?  
 Victor Stramka, InSpecTegrity – Ingenieurbüro Stramka, Krefeld

13:50 **Mo.2.A.2**  
 Intelligente Ultraschallprüfung in der ZfP: TFM, PWI und PCI als Schlüsseltechnologien präziser, halbautomatischer Komponentenprüfstrategien im industriellen Umfeld  
 Alexander Hoheisel, KARL DEUTSCH Prüf- und Messgerätebau GmbH + Co KG, Wuppertal

**Mo.2.B.2**  
 Ertüchtigung der laserangeregten Shearografie zur Lokalisierung von Unregelmäßigkeiten in Klebverbindungen  
 Jan-Niklas Jüngst, Universität Kassel, Fachgebiet für Trennende und Fügende Fertigungsverfahren, Kassel

**Mo.2.C.2**  
 Kunst im Fokus: Mit Licht und Wellen auf Spurensuche in der modernen Gemäldediagnostik  
 Marc Kreutzbruck, IKT, Universität Stuttgart

|       | Session A – Europa Saal  | Session B – Brüssel Saal   | Session C – Raum K2  |
|-------|--|--|--|
| 14:10 | <p><b>Mo.2.A.3</b></p> <p>Ultraschallabbildung von Fehlern in dickwandigen Impeller-Prüfkörpern unter Verwendung von FMC-TFM und PWI</p> <p>Prashanth Kumar Chinta, Waygate Technologies / Baker Hughes Digital Solutions GmbH, Hürth</p>  | <p><b>Mo.2.B.3</b></p> <p>Inline-Qualitätskontrolle von Inkjet-gedruckten leitfähigen Strukturen mittels Wirbelstromprüfung</p> <p>Till Schulze, TU Dresden Institut für Aufbau- und Verbindungstechnik der Elektronik, Dresden</p>                                  | <p><b>Mo.2.C.3</b></p> <p>Praxisorientierte Innovation im Bereich Korrosionskartierung: Ein neuer Standard für tragbare Phased-Array-Geräte</p> <p>Fabian Kirchner, EKOSCAN Germany GmbH, Hammelburg</p> |
| 14:30 | <p><b>Mo.2.A.4</b></p> <p>Vergleich verschiedener Rekonstruktionsverfahren für Phase Coherence Imaging</p> <p>Lena Thewes, Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH, Duisburg</p>  | <p><b>Mo.2.B.4</b></p> <p>Tiefencharakterisierung von Materialfehlern mittels thermisch angeregter Shearografie</p> <p>Valentin Bastgen, Hochschule Trier</p>  | <p><b>Mo.2.C.4</b></p> <p>SHM an Lagertanks mit geführten Wellen</p> <p>Christoph Prüfer, Fraunhofer IKTS, Dresden</p>   |
| 14:50 | <p><b>Mo.2.A.5</b></p> <p>Robustheit der Total Focusing Method (TFM) unter praktischen Unsicherheiten – Anwendung in der klassischen Ultraschallprüfung und an Betonbauteilen</p> <p>Daniel Algernon, SVTI – Schweizerischer Verein für Technische Inspektionen, Wallisellen, CH</p> | <p><b>Mo.2.B.5</b></p> <p>In-situ-Charakterisierung und Regelung der Randzoneneigenschaften beim Zerspanen von Wälzlagerstählen mittels magnetinduktiver Prüftechnik</p> <p>Florian Albrecht, Leibniz Universität Hannover, Institut für Werkstoffkunde, Garbsen</p> | <p><b>Mo.2.C.5</b></p> <p>Edge-basiertes Sensorsystem für die Belastungsanalyse von Infrastrukturen</p> <p>Samuel Klein, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p>  |
| 15:10 | <p><b>Pause</b></p>  |  |  |

|       | Session A – Europa Saal   | Session B – Brüssel Saal  | Session C – Raum K2   |
|-------|---|---|---|
|       | <p><b>Mo.3.A</b><br/> <b>Neue Ultraschall-Anwendungen</b><br/>                     Johannes Büchler,<br/>                     Thomas Schwender</p>  | <p><b>Mo.3.B</b><br/> <b>Digitalisierte ZfP und Künstliche Intelligenz 1</b><br/>                     Andreas Meißner,<br/>                     Bernd Valeske</p>   | <p><b>Mo.3.C</b><br/> <b>Normen, Regelwerke und Standards</b><br/>                     Friedrich Bake,<br/>                     Michael Schmitt</p>   |
| 15:40 | <p><b>Mo.3.A.1</b><br/>                     Untersuchung des Einsatzpotentials eines MEMS-Mikrofonarrays zur berührunglosen Charakterisierung anisotroper Werkstoffeigenschaften<br/>                     Linus Littner, IKT, Universität Stuttgart</p> | <p><b>Mo.3.B.1</b><br/>                     Integration KI-basierter automatischer Defekterkennung (ADR) in Röntgenbildern von Gussteilen in die Produktion<br/>                     T. Stocker, Fraunhofer IIS, Fürth</p>      | <p><b>Mo.3.C.1</b><br/>                     DICONDE in der Asset Administration Shell: Konzepte und Datenworkflows für semantische Interoperabilität in der ZfP<br/>                     Frank Leinenbach, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p> |
| 16:00 | <p><b>Mo.3.A.2</b><br/>                     Ultraschall Gasblasen-detektion im Wasserbad<br/>                     Christian Fellensiek, Tobias Höting, MACEAS GmbH, Barßel</p>  | <p><b>Mo.3.B.2</b><br/>                     KI und Automatisierung in der Durchstrahlungsprüfung<br/>                     Lennart Schulenburg, VisiConsult X-ray Systems &amp; Solutions GmbH, Stockelsdorf</p>                 | <p><b>Mo.3.C.2</b><br/>                     Vorstellung des neuen Stahleisenprüfblattes SEP1927 des VDEH<br/>                     Ralf Nützel, Schaeffler Technologies AG &amp; Co.KG, Schweinfurt</p>                                      |
| 16:20 | <p><b>Mo.3.A.3</b><br/>                     Anwendungen plasmabasierter Mikrohohlkathoden in der luftgekoppelten Ultraschallprüfung<br/>                     Mate Gaal, BAM, Berlin</p>   | <p><b>Mo.3.B.3</b><br/>                     Streustrahlungs-Korrektur für die Industrielle CT basierend auf Methoden des Maschinellen Lernens<br/>                     Eberhard Neuser, Waygate Technologies GmbH, Wunstorf</p> | <p><b>Mo.3.C.3</b><br/>                     ZfP als Ersatzprüfmethode aus Sicht einer technischen Überwachungsorganisation<br/>                     Ansgar Kranz, TÜV Rheinland Werkstoffprüfung GmbH, Köln</p>                             |
| 16:40 | <p><b>Mo.3.A.4</b><br/>                     Ultraschallprüfbarkeit additiv gefertigter Bauteile mit verbleibenden Stützstrukturen<br/>                     Stefan Keuler, MPA Universität Stuttgart</p>   | <p><b>Mo.3.B.4</b><br/>                     Comparative study of machine learning algorithms to classify acoustic data of an ultrasonic welding process<br/>                     Timo Reindl, IKT, Universität Stuttgart</p>    | <p><b>Mo.3.C.4</b><br/>                     Rechtsrahmen und Praxisbeispiele des EU Data Act in der zerstörungsfreien Prüfung<br/>                     Frank Leinenbach, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p>                                   |
| 17:00 | <b>Pause</b>  |   |   |
| 17:15 | <b>Mo.4.A Poster-Slam im Europa Saal</b>  |   |   |
| 18:30 | <b>Poster- und Ausstellungsabend mit Posterprämierung (bis 21:30 Uhr)</b>   |   |   |

|       | Session A – Europa Saal   | Session B – Brüssel Saal   | Session C – Raum K2  |
|-------|---|--|--|
|       | <p><b>Di.1.A</b><br/> <b>Kunststoffe und Kunststoffverbunde</b><br/>                     Martin Gurka,<br/>                     Jonas Hufert</p>  | <p><b>Di.1.B</b><br/> <b>Materialcharakterisierung</b><br/>                     Sebastian Barton,<br/>                     Matthias Pelkner</p>  | <p><b>Di.1.B</b><br/> <b>Bauwesen</b><br/>                     Annika Schimkus,<br/>                     Alexander Taffe</p>   |
| 08:30 | <p><b>Di.1.A.1</b><br/>                     Faserorientierung in kurzfaserverstärkten Schweißnähten bei Thermoplasten<br/>                     Julian Ehrler, IKT, Universität Stuttgart</p>  | <p><b>Di.1.B.1</b><br/>                     Monitoring der Aushärtung von applizierten Klebstoffen mittels Terahertz- und Radar-Technik<br/>                     Marcel Mayr, SKZ – KFE gGmbH, Würzburg</p>        | <p><b>Di.1.C.1</b><br/>                     Schädigungsanalyse mit kombinierten ZfP-Verfahren an carbon-kurzfaserverstärktem Hochleistungsbeton<br/>                     Christian Große, Technische Universität München, Garching</p>                       |
| 08:50 | <p><b>Di.1.A.2</b><br/>                     Untersuchung der Selbsterwärmung von Kunststoffen unter zyklischer Belastung mittels Kopplung von Thermografie und DIC<br/>                     Marius Reitingner, IKT, Universität Stuttgart</p> | <p><b>Di.1.B.2</b><br/>                     Eddy Current Based Modeling of Residual Stress Depth Profiles in Nickel-Based Superalloys<br/>                     Jakob Lötfering, RWTH Aachen University</p>         | <p><b>Di.1.C.2</b><br/>                     Korrelationsmethode zur Verarbeitung von Ultraschall-Echosignalen zur Erkennung von Reflektoren unterschiedlicher Dichte in Beton<br/>                     Andrey Bulavinov, ACS-Solutions GmbH, Saarbrücken</p> |
| 09:10 | <p><b>Di.1.A.3</b><br/>                     Mikrostrukturanalyse in Mikro-CT Scans von Stapelfaserngarnen<br/>                     Benedikt Boos, Leibniz-Institut für Verbundwerkstoffe GmbH, Kaiserslautern</p>                             | <p><b>Di.1.B.3</b><br/>                     KI-gestützte Härteverlaufsanalyse durch Mehrfrequenz-Wirbelstromprüfung (iPMFT)<br/>                     Jaroslaw Litau, ibg Prüfcomputer GmbH, Ebermannstadt</p>      | <p><b>Di.1.C.3</b><br/>                     Analoge und digitale Referenzen für die ZfPBau<br/>                     Ernst Niederleithinger, BAM, Berlin</p>  |
| 09:30 | <p><b>Di.1.A.4</b><br/>                     Charakterisierung von Polymerschäumen mittels Mikrowellenradar<br/>                     Pierre Pfeffer, SKZ – KFE gGmbH, Würzburg</p>   | <p><b>Di.1.B.4</b><br/>                     Prüfung trifft Messung: Multimodale elektromagnetische Werkstoffcharakterisierung in der Praxis<br/>                     Sargon Youssef, Rohmann GmbH, Frankenthal</p> | <p><b>Di.1.C.4</b><br/>                     Rissprüfung an genieteten Eisenbahnbrücken mittels Ultraschall-Phased-Array-Prüfung<br/>                     Ralf Steinhausen, Forschungszentrum Ultraschall gGmbH, Halle (Saale)</p>                            |

|       | Session A – Europa Saal  | Session B – Brüssel Saal   | Session C – Raum K2   |
|-------|--|--|---|
| 09:50 | <p><b>Di.1.A.5</b></p> <p>Thermografische Untersuchung des Feuchtigkeits-einflusses auf die Rissspitzenerwärmung in amorphen Polymeren</p> <p>Pascal Winkler, IKT, Universität Stuttgart</p>       | <p><b>Di.1.B.5</b></p> <p>Optimization of a novel NDE modality using coplanar capacitors for inspection of dielectric materials</p> <p>Lennart Bertram, RWTH Aachen University / National Research Council of Canada</p>       | <p><b>Di.1.C.5</b></p> <p>Methodische Verknüpfung regelbasierter und datengetriebener Ansätze der Datenanalyse für die Ultraschallprüfung von Betonbauteilen</p> <p>Daniel Algernon, SVTI – Schweizerischer Verein für Technische Inspektionen, Wallisellen, CH</p> |
| 10:10 | <p><b>Pause</b></p> <p><b>Di.2.A</b></p> <p><b>Digitalisierte ZfP und Künstliche Intelligenz 2</b></p> <p>Eberhard Neuser, Timo Reindl</p>   | <p><b>Di.2.B</b></p> <p><b>ZfP für Luftfahrt und Automobil</b></p> <p>Marc Kreuzbruck, Thomas Würschig</p>   | <p><b>Di.2.C</b></p> <p><b>Energiewende und Nachhaltigkeit</b></p> <p>Julien Lecompanion, Peter Mikitisin</p>   |
| 10:40 | <p><b>Di.2.A.1</b></p> <p>Künstliche Intelligenz jenseits der Mustererkennung</p> <p>Ingo Poschmann, W.S. Werkstoff Service GmbH, Essen</p>  | <p><b>Di.2.B.1</b></p> <p>35 Jahre Thermografie-Prüftechnik im Flugzeug-Triebwerksbau bei MTU Aero Engines. Eine Zeitreise mit Blick auf die aktuellen Anwendungen.</p> <p>Stefan Neuhäusler, MTU Aero Engines AG, München</p> | <p><b>Di.2.C.1</b></p> <p>Produktionsintegration der RoboCT Technologie für die Batterieprüfung</p> <p>Markus Eberhorn, Fraunhofer Institut für Integrierte Schaltungen IIS, Fürth</p>  |
| 11:00 | <p><b>Di.2.A.2</b></p> <p>Konzeption und erste Evaluation eines RAG-basierten Experten-Chatbots für die Anwenderunterstützung in der ZfP</p> <p>Frank Leinenbach, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p> | <p><b>Di.2.B.2</b></p> <p>Porositätscharakterisierung in CFK mit Laser-Excited Acoustics und EFIT-Simulationen</p> <p>Philipp Ziegler, XARION Laser Acoustics GmbH, Wien, AT</p>   | <p><b>Di.2.C.2</b></p> <p>Datengetriebene Klassifikation von Kunststoffen mittels LIBS und THz</p> <p>Sabine Kruschwitz, BAM, Berlin</p>  |
| 11:20 | <p><b>Di.2.A.3</b></p> <p>Quantitative Bildanalytik mittels Deep Learning</p> <p>Dmitri Bogonos, Bochumer Institut für Technologie gGmbH, Bochum</p>   | <p><b>Di.2.B.3</b></p> <p>In-service Prüfung an Composite-Strukturen mittels photothermischer Tomographiesensoren</p> <p>Günther Mayr, FH OÖ Forschungs &amp; Entwicklungs GmbH, Wels, AT</p>                                  | <p><b>Di.2.C.3</b></p> <p>Hochauflösende Nano-Computertomographie als Schlüsseltechnologie in der Batterieforschung</p> <p>Till Dreier, Excillum AB, Kista, SE</p>  |

|       | <b>Session A – Europa Saal</b>   | <b>Session B – Brüssel Saal</b>  | <b>Session C – Raum K2</b>   |
|-------|--|--|--|
| 11:40 | <p><b>Di.2.A.4</b></p> <p>Advanced defect detection and classification in sandwich composite structures using statistical and AI-driven techniques</p> <p>Joshua Aigbotsua, Baugh &amp; Weedon Ltd, Hereford, GB</p> | <p><b>Di.2.B.4</b></p> <p>Non-Destructive Determination of Surface Residual Stresses in Carburized AISI 9310 Steel via Magnetic Barkhausen Noise Method</p> <p>C. Hakan Gür, METU Middle East Technical University, Ankara, TR</p> | <p><b>Di.2.C.4</b></p> <p>Wiederverwendung von mechanischen Verbindungselementen: Detektion von Ermüdungsrissen in HV-Schrauben von Windenergieanlagen mittels aktiver Thermografie und automatisierter Auswertung</p> <p>Thomas Schwender, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p> |
| 12:00 | <b>Mittagspause</b>  |  |  |
| 13:00 | Forum „Warum KI und Digitalisierung ohne Verbandsarbeit nicht gehen.“ im <b>Raum K1</b>  |  |  |
| 14:00 | <b>Pause</b>   |  |  |
| 14:30 | DGZfP-Mitgliederversammlung im Europa Saal   |  |  |
| 20:00 | Konferenzabend in „La Fabrik“, Aachen  |  |  |

|       |   |  |
|-------|---|--|
|       | <p><b>Mi.1.A</b></p> <p><b>Drohnen und Robotik</b></p> <p>Daniel Algernon,<br/>Robert Loewe</p>   | <p><b>Mi.1.B</b></p> <p><b>Eisenbahnwesen</b></p> <p>Peter Archinger,<br/>Steffen Moeck</p>  |
| 09:00 | <p><b>Mi.1.A.1</b></p> <p>Fortschritte in der drohnengestützten ZfP im Bauwesen: Automatischer Impaktor für reproduzierbare Impakt-Echo-Messungen</p> <p>Markus Suess, SVTI – Schweizerischer Verein für Technische Inspektionen, Wallisellen, CH</p> | <p><b>Mi.1.B.1</b></p> <p>Optimierung der Schienenfehlerprüfung im Nahverkehr durch den Einsatz eines selbstangetriebenen zerstörungsfreien Prüffahrzeugs</p> <p>Sabine Herrmann, Stadtwerke München GmbH, München</p> |

|       | Session A – Europa Saal  | Session B – Brüssel Saal   | Session C – Raum K2  |
|-------|--|--|--|
| 09:15 | <p><b>Mi.1.A.2</b></p> <p>Hightech im Check:<br/>Automatisierte multimodale Schadensanalyse an Hochleistungskompositen<br/>Julian Würthner, IKT, Universität Stuttgart</p>             | <p><b>Mi.1.B.2</b></p> <p>Neue Herangehensweisen an die Prüfung von Radsatzwellen mit Längsbohrung – modulare Prüfkonzepte mit konventionellem Ultraschall bis zur Phased Array Prüfung mit Wirbelstromunterstützung<br/>Stefan Kierspel, KARL DEUTSCH Prüf- und Messgerätebau GmbH + Co KG, Wuppertal</p> |  |
| 09:30 | <p><b>Mi.1.A.3</b></p> <p>Drohnen in der zerstörungsfreien Prüfung – Visionen und Markt aus Sicht der ZfP-Ausbildung<br/>Sven Rühle, DGZfP Ausbildung und Training GmbH, Magdeburg</p> | <p><b>Mi.1.B.3</b></p> <p>Integration von Thermographie Daten in 3D-Bauteilmodelle zur Defekt Lagezuordnung und Datenmigration in den digitalen Zwilling<br/>Jihed Ben Majed, Brandenburgische Technische Universität Cottbus – Senftenberg, Berlin</p>  |  |
| 09:45 | Diskussion <b>Mi.1.A</b>   | Diskussion <b>Mi.1.B</b>   |  |
| 10:00 | <p><b>Pause</b></p> <p><b>Mi.2.A</b><br/><b>In-Line Ultraschallprüfung</b><br/>Stephan Falter, Mate Gaal</p>   | <p><b>Mi.2.B</b><br/><b>Industrielle Computertomografie</b><br/>Mike Kornely, Uwe Zscherpel</p>  | <p><b>Mi.2.C</b><br/><b>Thermografie 1</b><br/>Günther Mayr, Mathias Ziegler</p>   |
| 10:20 | <p><b>Mi.2.A.1</b></p> <p>Non-Contact, In-Line Grain Size Evaluation of Thin Metallic Products Using EMAT-Generated Standing Waves<br/>Andrej Kirikov, Nordinkraft AG, Remchingen</p>  | <p><b>Mi.2.B.1</b></p> <p>Roboter-CT – Prinzipien für einfache, schnelle und vollständige CT-Scans<br/>Frank Herold, VisiConsult X-ray Systems &amp; Solutions GmbH, Stockelsdorf</p>  | <p><b>Mi.2.C.1</b></p> <p>ZfP-basierte Hysteresismessung als Schlüssel zur multiparametrischen Charakterisierung des Ermüdungsverhaltens metallischer Werkstoffe<br/>Fabian Weber, Hochschule Kaiserslautern</p> |

|       | Session A – Europa Saal   | Session B – Brüssel Saal   | Session C – Raum K2   |
|-------|---|--|---|
| 10:40 | <p><b>Mi.2.A.2</b></p> <p>Einfluss von Spleißstrukturen in Fasermetallaminaten auf die Ausbreitung geführter Ultraschallwellen</p> <p>Christoph Polle, Faserinstitut Bremen e.V., Bremen</p>  | <p><b>Mi.2.B.2</b></p> <p>100% Inline-Prüfung von extrudierten und pultrudierten Profilen mittels Computertomographie</p> <p>Simon Rettenberger, Fraunhofer EZRT, Deggendorf</p>                           | <p><b>Mi.2.C.2</b></p> <p>Prozessintegrierte thermografische Analyse zur Qualitätssicherung beim Widerstandsschweißen von Hartmetall-Stahl-Verbindungen</p> <p>Christian Wolf, Universität Kassel, Fachgebiet für Trennende und Fügende Fertigungsverfahren, Kassel</p> |
| 11:00 | <p><b>Mi.2.A.3</b></p> <p>Das Potenzial bei der Überarbeitung der ISO/TS 16829 für die automatisierte Ultraschallprüfung</p> <p>Thomas Heckel, BAM, Berlin</p>  | <p><b>Mi.2.B.3</b></p> <p>Neue Anforderungen, Richtlinien und Standards für die Qualitätssicherung in der industriellen Computertomographie</p> <p>Uwe Ewert, KOWOTEST GmbH, Teltow</p>                    | <p><b>Mi.2.C.3</b></p> <p>Industrielle Induktionsthermografie an geschmiedeten Stahlkomponenten</p> <p>Ingmar Jakobi, Institut Dr. Foerster GmbH &amp; Co. KG, Reutlingen</p>   |
| 11:20 | <p><b>Mi.2.A.4</b></p> <p>Quantitative Charakterisierung und Bewertung eines neuen anwendungsspezifischen 256/256-kanaligen Phased-Array-Prüfgerätes für automatisierte Ultraschallprüfanlagen gemäß DIN EN ISO 18563-1</p> <p>Sanjeevareddy Kolkooori, Rosenxt IDS GmbH, Stutensee</p> | <p><b>Mi.2.B.4</b></p> <p>Unsichtbare Probleme sichtbar machen: Künstliche Intelligenz als Hilfsmittel in der Computertomographie</p> <p>Christian Fethke, Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH, Oberkochen</p> | <p><b>Mi.2.C.4</b></p> <p>Aktuelle Entwicklungen in der Laser-Thermografie</p> <p>Alexander Dillenz, edevis GmbH, Leinfelden-Echterdingen</p>   |
| 11:40 | <p><b>Mittagspause</b></p>  |  |   |

|       | Session A – Europa Saal  | Session B – Brüssel Saal   | Session C – Raum K2   |
|-------|--|--|---|
|       | <p><b>Mi.3.A</b><br/> <b>Neue Ansätze bei der Ultraschallprüfung</b><br/>                     Thomas Heckel, Martin Spies</p>  | <p><b>Mi.3.B</b><br/> <b>Durchstrahlungsprüfung</b><br/>                     Frank Herold,<br/>                     Thomas Stocker</p>   | <p><b>Mi.3.C</b><br/> <b>Thermografie 2</b><br/>                     Alexander Dillenz,<br/>                     Ingmar Jakobi</p>  |
| 12:10 | <p><b>Mi.3.A.1</b><br/>                     Ultraschallprüfköpfe für die zerstörungsfreie Prüfung ohne bleihaltige Piezokeramiken?<br/>                     Mark Achtenberg, SONOTEC GmbH, Halle</p>   | <p><b>Mi.3.B.1</b><br/>                     Fasermorphologiebestimmung in kurzfaserverstärkten Kunststoffen durch den Einsatz von Tracerfasern<br/>                     Mike Kornely, IKT, Universität Stuttgart</p>                       | <p><b>Mi.3.C.1</b><br/>                     Mutual Information-basierte Principal Component Analyse (PCA) für die thermografische Defektdetektion in CFK-Verbundwerkstoffen<br/>                     Harutyun Yagdjian, Leibniz-Institut für Verbundwerkstoffe GmbH, Kaiserslautern</p> |
| 12:30 | <p><b>Mi.3.A.2</b><br/>                     Erzeugung, Vernichtung und Fluss von struktureller Information in der zerstörungsfreien Ultraschallprüfung<br/>                     Frank Schubert, Fraunhofer IKTS, Dresden</p>                           | <p><b>Mi.3.B.2</b><br/>                     Die neue DGZfP-Richtlinie D8 für Monitore zur Bildbewertung – Was ist wichtig für den Nutzer?<br/>                     Uwe Zscherpel, BAM, Berlin, Berlin</p>                                  | <p><b>Mi.3.C.2</b><br/>                     Untersuchung der Temperatur Emissionsgrad Separation zur Anwendung im DED-LB/M Prozess<br/>                     Alec Hilberg, BAM, Berlin</p>   |
| 12:50 | <p><b>Mi.3.A.3</b><br/>                     Porosity Characterization of high-pressure die-cast Plates by a Fusion of Ultrasonic Measuring Methods and Explainable Data-driven Modeling<br/>                     Stefan Bosse, Universität Koblenz</p> | <p><b>Mi.3.B.3</b><br/>                     Baumusterprüfung adé – Warum Graetz in der Strahlungsmesstechnik neue Wege geht<br/>                     Christian Stein, GRAETZ Strahlungsmesstechnik GmbH, Altena</p>                        | <p><b>Mi.3.C.3</b><br/>                     Thermografische Verfahren zur zerstörungsfreien Analyse elektronischer und mikroelektronischer Baugruppen<br/>                     André Kipp, InfraTec GmbH, Dresden</p>   |
| 13:10 | <p><b>Mi.3.A.4</b><br/>                     Adaptive Bildgebung und doppelte Profilometrie zur Dickenmessung von Bauteilen mit komplexen Geometrien<br/>                     Hervé Saulais, TPAC, Nantes, FR</p>                                       | <p><b>Mi.3.B.4</b><br/>                     In-situ Untersuchung des Faserverhaltens in strömenden Kunststoffschmelzen mittels X-ray Particle Tracking Velocimetry<br/>                     Phi-Long Chung, IKT, Universität Stuttgart</p> | <p><b>Mi.3.C.4</b><br/>                     Aktive Thermografie mit Pulskompression für thermisch schnelle Materialien<br/>                     Julien Lecompaignon, BAM, Berlin</p>  |
| 13:35 | <p>Schlusswort</p>   |  |   |